



WIR MACHEN MEHR AUS **KUNSTSTOFF**

ZERSPANUNG • ENTGRATUNG • ZUSATZLEISTUNGEN



NEUBAUER
KUNSTSTOFFBEARBEITUNGEN

UNTERNEHMEN

Die NEUBAUER GmbH - Kunststoffbearbeitungen ist Ihr zertifizierter Spezialist für die Zerspanung und Entgratung von Kunststoffbauteilen. Mit modernsten Maschinen und hochqualifizierten Mitarbeitern können wir Ihnen beste Qualität von der Einzelfertigung bis zur Serienfertigung garantieren. Unser kreatives und innovatives Team führt Aufgaben lösungsorientiert nach Ihren Anforderungen durch, unterstützt und berät Sie auch bei neuen Projekten oder hilft Ihnen bei der Anpassung und Herstellung von bestehenden Bauteilen. Service und Support gehören zu unserem Handwerkszeug. Unsere Reaktionszeit für Ihr Anliegen beträgt maximal 24 Stunden. Deshalb zählen namhafte Unternehmen aus dem Automobilsektor, der Elektrotechnik, sowie der Automatisierungs- und Medizintechnik zu unseren Kunden.

Die Neubauer GmbH - Kunststoffbearbeitungen

hat ihren Standort im Gewerbegebiet Egarten in 71711 Murr an der Murr, zwischen Stuttgart und Heilbronn liegend und ist direkt über die Autobahn A81 Ausfahrt Pleidelsheim zu erreichen.



Präzision bis ins kleinste Detail.

LEISTUNGEN

Zerspanen

Wir Fräsen und Drehen Bauteile mit modernen CNC-Bearbeitungszentren. Verarbeitet werden sowohl Halbzeuge aus Standardkunststoffen, technischen Kunststoffen als auch Hochleistungskunststoffen für komplexe Bauteile mit engsten Toleranzen. Als weitere Leistung im Bereich Zerspanung bieten wir die Weiterverarbeitung von Kundenteilen an. Beispiele dazu sind Nacharbeiten wie Geometrieänderungen, mechanische Entgratungen oder das Einbringen zusätzlicher Elemente wie Bohrungen und Gewinde.

Entgraten

Wir kennen das passende Verfahren für Ihre Entgrat-Anforderung. Je nach Werkstoff und Bauteilbeschaffenheit stehen uns diverse Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung. Wir nutzen unter anderem konventionelle Bearbeitungsverfahren, wie Gleitschleifen oder Feststoffstrahlen aber auch hoch innovative automatisierte Verfahren, wie das Strahlen mit Trockeneis, welches bei uns in erster Linie eingesetzt wird. Gerne beraten wir Sie ausführlich über die Möglichkeiten und Grenzen der einzelnen Technologien.

+ Zusatzleistungen

Nach Vereinbarung bieten wir Ihnen weitere Dienstleistungen wie z.B.

- Konstruieren und Herstellen von Bauteilen nach Vorgabe, Warenträgern und Bearbeitungsvorrichtungen
- Verpacken / Sortieren nach Vorgabe
- Erweiterte Qualitätsprüfungen nach Vorgabe
- Erstellen eines Konsignationslagers

ZERSPANEN

Auf dem neusten Stand

Drehen, Fräsen, Bohren - Unser moderner Maschinenpark erlaubt es uns komplexe Aufgaben in kurzer Zeit präzise abzarbeiten. Alle Bauteile werden mit CAD/CAM Unterstützung (SolidWorks/SolidCAM) geplant und umgesetzt. Dabei erarbeiten wir für Ihre Prototypen, 0-Serien oder größere Lose stets das optimale Konzept.

Technologiedaten

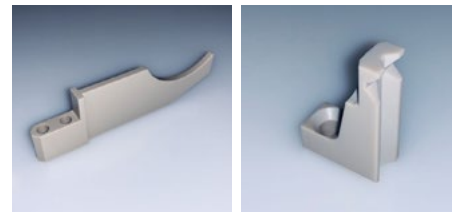
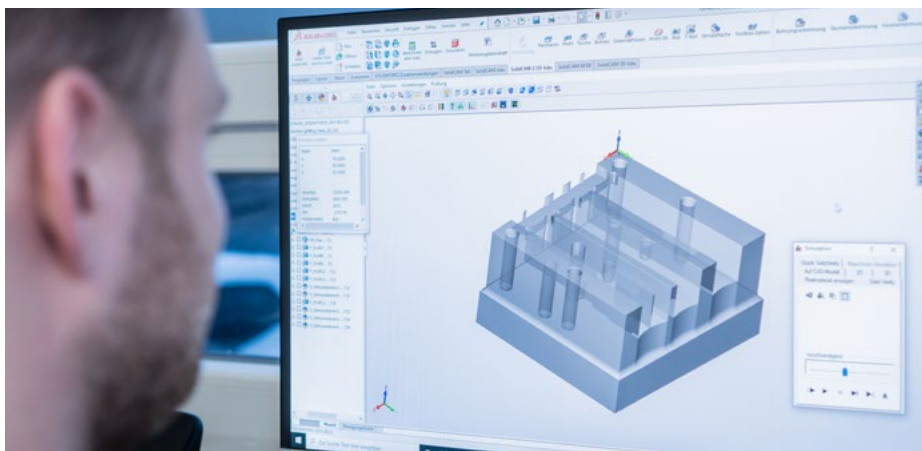
Die Dimensionen beim Fräsen reichen bis zu einer Bauteilgröße von 2000x1000mm und beim Drehen bis zu einem maximalen Durchmesser von 450mm. Je nach Bedarf werden beim Fräsen Schwenkachsen zur Mehrseitenbearbeitung eingesetzt und im Bereich Drehen angetriebene Werkzeuge für Fräs- oder Bohrtätigkeiten verwendet. Für Anwendungen, die wir selbst nicht ausführen können, haben wir ein Netzwerk an zuverlässigen Partnern, die wir nach Kundenrücksprache in den Prozess einbinden können.

Spannstrategien

Wir nutzen alle konventionelle Spannarten, die in der Kunststoffverarbeitung gängig sind. Für gewisse Bauteile ist jedoch eine individuelle Spannvorrichtung sinnvoll oder notwendig. In solchen Fällen übernehmen wir sowohl die Planung als auch die Herstellung der Vorrichtung bei uns im Haus.

Flexibilität

Wir haben gängige Materialien lagerhaltig und darüber hinaus starke Lieferanten im Bereich Halbzeug-Beschaffung. In Kombination mit unseren schlanken Firmenprozessen können wir Ihnen kurzfristige Lieferzeiten ermöglichen.



ENTGRATEN

Keine Strahlmittelrückstände

Durch Sublimierung während der Bearbeitung bleiben keine Rückstände an Strahlmedien auf den Bauteilen. Probleme, wie verklemmen von Granulat oder Verunreinigung der Bauteile durch kleinste Strahlmittelrückstände, treten nicht auf. Dadurch können auch kleinste Bohrungen, Bohrungen mit Querbohrungen, oder Flächen, welche im spitzen Winkel zueinander verlaufen, bearbeitet werden.

Bauteilsauberkeit

Durch Sublimierung der Trockeneispellets beim Aufprall auf das Bauteil, also durch Übergang in den gasförmigen Zustand, entsteht eine enorme Volumenausdehnung, die Gratrückstände und Partikel auf den Bauteilen und in Bohrungen löst und entfernt. Durch diese zusätzliche reinigende Wirkung können selbst Restschmutzvorgaben nach VDA19.1 realisiert werden.

Prozesssicherheit

Der Entgratprozess findet automatisiert statt. Für jedes Bauteil wird ein individuelles Bearbeitungsprogramm erstellt, um gleichbleibende Ergebnisse in Klein-, sowie Großserien zu erzielen.

Schonendes Verfahren

Die Trockeneispellets, welche als Ausgangsstoff für die Entgratung verwendet werden, sind nicht abrasiv und haben keinen optischen Einfluss auf die Oberfläche.

Vielfältigkeit

Mit exakt definierten Parametern ist die Entgratung oder Reinigung der meisten Kunststoffarten möglich. Auch Compound-Werkstoffe mit Zusätzen wie z.B. Glasfasern lassen sich bestens bearbeiten. Wir nutzen das Verfahren für die Entgratung von Spritzgussbauteilen und für zerspannte Bauteile. Unbedenklich ist auch die Bearbeitung von Bauteilen aus der Medizintechnik, Bauteile, die in Kontakt zu Lebensmitteln stehen oder elektronische Komponenten.

Flexibilität

Wir bieten kurze Planungs- und Durchlaufzeiten und können Sie auch kurzfristig bei gratbedingten Zeichnungsabweichungen unterstützen. Zusätzlich bieten wir auch mechanische Nacharbeiten auf unseren CNC-Bearbeitungszentren an, verpacken, sortieren und führen Qualitätskontrollen nach Ihren Vorgabe durch.





**NEUBAUER GmbH -
Kunststoffbearbeitungen**

Gottlieb-Daimler-Str. 51/1
71711 Murr

FON +49 7144 87 99 33 3

FAX +49 7144 87 99 33 4

info@neubauer-bearbeitungen.de

www.neubauer-bearbeitungen.de